

# DELTA 20 40

## LA STAMPANTE IDEALE

Precisa e affidabile su tutti i materiali con pezzi fino a 40 cm d'altezza con camera chiusa e piano riscaldato.

### **THE IDEAL PRINTER**

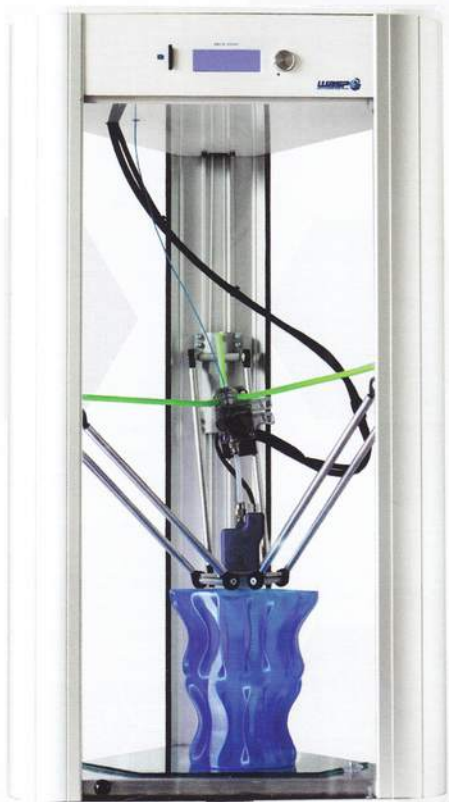
*Accurate and reliable on all materials with pieces up to 40 cm in weight with closed chamber and heated bed.*

**WASP**  
WORLD'S ADVANCED SAVING PROJECT

**Cosmo3d**

Via Nicomede Bianchi, 45 I 10146 I Torino I TO  
P. IVA 11240480019 C.Fiscale: PRRNRC61C10L219I  
T +39 011 788164  
F +39 011 7805264  
E info@cosmo3d.it  
www.cosmo3d.it

è una divisione  
**cosmodati**



Totally developed and made in Italy

# SCHEDA TECNICA | TECHNICAL DETAILS

## INFORMAZIONI SULLA STAMPA 3D

Tecnologie: fabbricazione a fusione di filamento  
Area di stampa cilindrica: Ø 200 mm - h400mm  
Altezza massima di stampa: 442 mm  
Diametro ugello: 0.4 mm  
Risoluzione layer: 0.05 mm < 0.25 mm  
Precisione assi verticali 0.012 mm  
Velocità massima: 300 mm/s  
Diametro filamento: 1,75 mm\*  
Filamenti utilizzabili: ABS, PLA, PET, Nylon, Flex, Polistirene, Laywood, Experimental.

## \*ESTRUSORE INTERCAMBIABILE

Con estrusore per materiali fluidodensi: argilla, porcellana, ect.  
Le opzioni aggiuntive s non sono comprese nel prezzo di partenza.

## SOFTWARE

Sistemi operativi: Windows XP-7-8, Mac OSX, Linux  
Software slicing: Cura - Slic3r  
Software interfaccia: Printron - Repetier Host  
Firmware: Marlin  
Tipo di file: .stl, .obj, .gcode

## INTERFACCIA

SD Card - Schermo LCD

## DIMENSIONI FISICHE

Dimensioni: 470x470x870 mm  
Peso macchina: 20kg

## ALIMENTAZIONE

Input: 240V 50-60Hz  
Potenza assorbita: 90W Stampa - 150W Piano riscaldato

## TEMPERATURA

Ambiente d'utilizzo: 20-30 °C  
Magazzino: 0-30 °C  
Ugello: max 260 °C  
Piano Riscaldato: max 100 °C

## MECCANICA

Telaio e copertura: Alluminio, policarbonato e plexiglass  
Piano di stampa: vetro  
Movimenti: pattini ad alto scorrimento su profili in alluminio anodizzato  
Motori: Stepper Nema 17, 1 / 16 micro stepping

## INFORMATION ON 3D PRINTING

Technologies: fused filament fabrication  
Cilindric Print Area: Ø 200 mm - h400 mm  
Max Print weight: 442 mm  
Nozzle diameter: 0.4 mm  
Print resolution: 0.05 mm < 0.25 mm  
Accuracy vertical axis 0.012 mm  
Maximum speed: 300 mm / s  
Filament diameter: 1.75 mm\*  
Filaments used: ABS, PLA, PET, Nylon, Flex, Polystyrene, Laywood, Experimental

## \*CHANGEABLE EXTRUDER

With extruder for fluid-dense materials you can use clay, porcelain, etc.  
This option is not included in the start price.

## SOFTWARE

Operating Systems: Windows XP -7-8, Mac OSX, Linux  
Software slicing: Cura - Slic3r  
Software interface: Printron - Repetier Host  
Firmware: Marlin  
File type: . Stl , . Obj . Gcode

## INTERFACE

SD Card - LCD Screen

## PHYSICAL DIMENSIONS

Dimensions: 470x470x870 mm  
Machine weight: 20kg

## SUPPLY

Input: 240V 50 -60Hz  
Power Consumption: 80W Print - 300W Heated bed

## TEMPERATURE

Use: 20-30 ° C  
Warehouse: 0-30 ° C  
Nozzle: max 260 ° C  
Heated floor: max 100 ° C

## MECHANICS

Frame and cover: Aluminium, polycarbonate and plexiglass  
Printing bed: Glass  
Movements: industrial guides on aluminium slides

## WASProject

Viale Zaganelli, 26 Massa Lombarda (RA)  
48024 Italia  
+39 0545 82966 [info@wasproject.it](mailto:info@wasproject.it)

[www.wasproject.it](http://www.wasproject.it)